

Bohrer Schnittgeschwindigkeit Tabelle

Bohrer Ø	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
U/min	Schnittgeschwindigkeit in m/min											
100	0,3	0,6	0,9	1,3	1,6	1,9	2,3	2,5	2,8	3,1	3,5	3,8
200	0,6	1,3	1,9	2,5	3,1	3,8	4,6	5,0	5,7	6,3	6,9	7,5
300	0,9	1,9	2,8	3,8	4,7	5,7	6,9	7,5	8,5	9,4	10,4	11,3
400	1,3	2,5	3,8	5,0	6,3	7,5	9,2	10,1	11,3	12,6	13,8	15,1
500	1,6	3,1	4,7	6,3	7,9	9,4	11,5	12,6	14,1	15,7	17,3	18,9
600	1,9	3,8	5,7	7,5	9,4	11,3	13,8	15,1	17,0	18,9	20,7	22,6
700	2,2	4,4	6,6	8,8	11,0	13,2	16,1	17,6	19,8	22,0	24,2	26,4
800	2,5	5,0	7,5	10,1	12,6	15,1	18,3	20,1	22,6	25,1	27,6	30,2
900	2,8	5,7	8,5	11,3	14,1	17,0	19,8	22,6	25,5	28,3	31,1	33,9
1000	3,1	6,7	9,4	12,6	15,7	18,9	22,0	25,1	28,3	31,4	34,6	37,7
1100	3,5	6,9	10,4	13,8	17,3	20,7	24,2	27,6	31,1	34,6	38,0	41,5
1200	3,8	7,5	11,3	15,1	18,9	22,6	26,4	30,2	33,9	37,7	41,5	45,2
1300	3,8	8,2	12,3	16,3	20,4	24,5	28,6	32,7	36,8	40,8	44,9	49,0
1400	4,1	8,8	13,2	17,6	22,0	26,4	30,8	35,2	39,6	44,0	48,4	52,8
1500	4,7	9,4	14,1	18,9	23,6	28,3	33,0	37,7	42,4	47,1	51,8	56,6
1600	5,0	10,1	15,1	20,1	25,1	30,2	35,2	40,2	45,2	50,3	55,3	60,3
1700	5,3	10,7	16,0	21,4	26,7	32,0	37,4	42,7	48,1	53,4	58,8	64,1
1800	5,7	11,3	17,0	22,6	28,3	33,9	39,6	45,2	50,9	56,6	62,2	67,9
1900	6,0	11,9	17,9	23,9	29,8	35,8	41,8	47,8	53,7	59,7	65,7	71,6
2000	6,3	12,6	18,9	25,1	31,4	37,7	44,0	50,3	56,6	62,8	69,1	75,4
2100	6,6	13,2	19,8	26,4	33,0	39,6	46,2	52,8	59,4	66,0	72,6	79,2
2200	6,9	13,8	20,7	27,6	34,6	41,5	48,4	55,3	62,2	69,1	76,0	82,9
2300	7,2	14,5	21,7	28,9	36,1	43,4	50,6	57,8	65,0	72,3	79,5	86,7
2400	7,5	15,1	22,6	30,2	37,7	45,2	52,8	60,3	67,9	75,4	82,9	90,5
2500	7,9	15,7	23,6	31,4	39,3	47,1	55,0	62,8	70,7	78,6	86,4	94,3

*Alle Angaben ohne Gewähr.